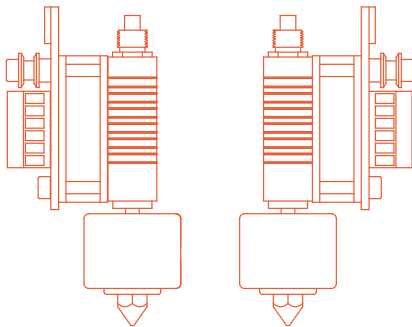


snapmaker J1 Models

Dual Hot Ends User Guide





Introduction

| Einführung | Introduction | Introducción
| Introduzione | 简介 | 概要 | 개요

As a core component of the Snapmaker 3D Printer, the Snapmaker Dual Hot Ends help the left and right extruder melt the filament. The hot ends are fully-assembled and can be easily replaced.

Als Kernkomponente des Snapmaker 3D-Druckers helfen die Snapmaker dualen heißen Enden dem linken und rechten Extruder beim Schmelzen des Filaments. Die heißen Enden sind komplett montiert und lassen sich leicht austauschen.

En tant que composants clés de l'imprimante 3D Snapmaker, les hotends doubles Snapmaker aident les extrudeuses gauche et droite à fondre le filament. Les hotends sont entièrement assemblés et peuvent être facilement remplacés.

Los extremos calientes dobles Snapmaker, uno de los componentes principales de la impresora 3D Snapmaker, ayudan a que los extrusores izquierdo y derecho fundan el filamento. Los extremos calientes se encuentran totalmente ensamblados y se pueden reemplazar fácilmente.

Essendo componenti centrali della stampante 3D Snapmaker, i doppi hot end permettono all'estrusore destro e sinistro di fondere il filamento. Gli hot end sono completamente assemblati e facili da sostituire.

Snapmaker 热端为 Snapmaker 3D 打印机的核心部件，位于左、右打印头内，用于熔化耗材。
Snapmaker 热端高度集成，可以轻松更换。

Snapmaker 3D プリンタの中核コンポーネントとして、Snapmaker デュアルホットエンドは左右の押出機がフィラメントを溶かすのを助けます。ホットエンドは組み立て済で、交換は容易です。

Snapmaker 3D 프린터의 핵심 구성품으로서, Snapmaker 듀얼 핫엔드는 좌우 압출기가 필라멘트를 녹이는데도움이 됩니다. 핫엔드는 완전 조립된 제품으로서 쉽게 교체가 가능합니다.

You need to replace the hot end when:

- you have a specific need for a certain nozzle diameter or nozzle hardness, which cannot be met by the hot end (with 0.4 mm brass nozzle) that comes with your Snapmaker ;
- the nozzle becomes clogged with unremovable blockage or shows clear signs of wear and tear, leading to inadequate filament coming out of the nozzle or no filament coming out at all.

Sie müssen das heiße Ende ersetzen, wenn:

- Sie einen bestimmten Düsendurchmesser oder eine bestimmte Düsenhärte benötigen, welche das mit Ihrem Snapmaker gelieferte heiße Ende (mit 0,4 mm Messingdüse) nicht erfüllen kann;
- die Düse durch eine nicht zu entfernende Verstopfung verstopft ist oder deutliche Verschleißerscheinungen aufweist, was dazu führt, dass nur unzureichend oder gar kein Filament aus der Düse kommt.

Vous devez remplacer le hotend dans les cas suivants:

- vous avez un besoin spécifique de buse d'un certain diamètre ou d'une certaine dureté, qui ne peut être satisfait par le hotend (avec buse en laiton, 0,4 mm de diamètre) fourni avec votre Snapmaker ;
- la buse est obstruée par un bouchon inamovible ou présente des signes évidents d'usure, empêchant le filament de sortir correctement de la buse ou ne le laissant pas sortir du tout.

Tendrá que reemplazar un extremo caliente cuando:

- necesite específicamente un cierto diámetro de boquilla o una cierta dureza de boquilla que sean diferentes a los del extremo caliente (con boquilla de latón de 0,4 mm) que incluye su Snapmaker;
- la boquilla se tapone con una obstrucción que no pueda eliminar o muestre signos evidentes de desgaste, lo cual provocará que el filamento que sale de la boquilla sea inadecuado o que no salga nada de filamento.

Occorre sostituire l'hot end quando:

- se hai un'esigenza specifica per un determinato diametro o durezza dell'ugello, ma è impossibile soddisfarla con l'hot end (con ugello in ottone da 0,4 mm) fornito da Snapmaker;

• l'ugello è intasato da un'ostruzione non rimovibile o mostra chiari segni di usura, con conseguente uscita di filamento inadeguata dall'ugello o assenza di filamento.

以下场景中，你需要更换热端：

- 对喷嘴口径或耐磨性有特定需求时，需要替换 Snapmaker 的标配热端（规格为 0.4mm 黄铜喷嘴）；
- 当喷嘴出现难以疏通的堵塞或已严重磨损，导致耗材无法挤出或挤出不足时。

次の場合にはホットエンドを交換する必要があります。

- お使いの Snapmaker に付属のホットエンド（0.4mm 真鍮ノズル付）では適合しないノズル径やノズル硬度を必要とする場合。
- ノズルの詰まりが取り除けなかったり、摩耗や裂けの兆候が顕著で、ノズルからフィラメントが正しく出ないかあるいはまったく出てこない場合。

다음과 같은 경우 핫엔드를 교체해야 합니다 :

- Snapmaker 과 함께 달려 나오는 핫엔드 (0.4 mm 황동 노즐 포함) 로는 충족할 수 없는 특정 노즐 직경이나 노즐 경도가 특별히 필요한 경우 ;
- 노즐이 제거 불가능한 장애물로 막히게 되거나 마모의 명백한 징후가 나타나 노즐에서 부적절한 필라멘트가 나오거나 필라멘트가 아예 나오지 않을 경우 .

Usage

| Verwendung | Utilisation | Uso | Utilizzo

| 使用方法 | 使用法 | 사용방법

- 1. Prepare the new hot end for replacement. The left and right hot end apply to the left and right extruder, respectively.**

Bereiten Sie das neue heiße Ende für den Austausch vor. Das linke und das rechte heiße Ende sind jeweils für den linken bzw. rechten Extruder bestimmt.

Apprêtez le nouveau hotend pour le remplacement. Les hotends gauche et droite s'appliquent respectivement aux extrudeuses gauche et droite.

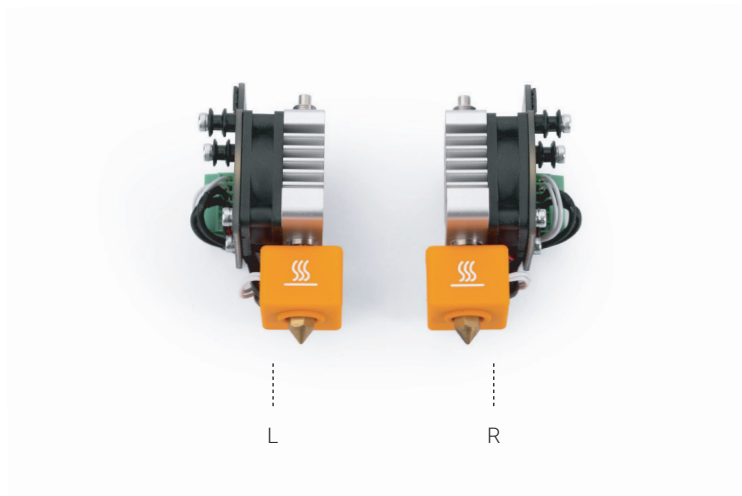
Prepare el nuevo extremo caliente para el reemplazo. Los extremos calientes izquierdo y derecho se colocan en los extrusores izquierdo y derecho respectivamente.

Preparare il nuovo hot end da sostituire. Gli hot end sinistro e destro si applicano rispettivamente all'estrusore sinistro e destro.

准备好用于更换的新热端。左、右热端分别适用于左打印头和右打印头。

交換用の新しいホットエンドを準備します。ホットエンドの左右端をそれぞれ押出機の左右に合わせます。

교체할 새 핫엔드를 준비합니다. 좌우 핫엔드가 좌우 압출기에 각각 적용됩니다.



2. If the extruder is already loaded with filament, follow these steps to unload the filament:

Wenn der Extruder bereits mit Filament gefüllt ist, gehen Sie wie folgt vor, um das Filament zu entladen:

Si l'extrudeuse est déjà chargée de filament, suivez ces étapes pour décharger le filament :

Si el extrusor ya está cargado con filamento, siga estos pasos para descargar el filamento:

Se l'estrusore è stato già caricato con il filamento, seguire questi passaggi per scaricare il filamento:

若打印头内已装填耗材，请先按照以下步骤卸除耗材：

すでに押出機にフィラメントがロードされている場合は、次の手順でフィラメントを外します。

압출기에 이미 필라멘트가 장착된 경우 , 필라멘트를 빼내기 위해 아래 단계들을 따릅니다 :

2.1 Turn on the printer.

Schalten Sie den Drucker ein.

Mettez l'imprimante sous tension.

Encienda la impresora.

Accendere la stampante.

开机。

プリンタの電源を入れます。

프린터를 켭니다 .

2.2 On the Touchscreen, tap **Control > Extruder**, slide to set the target temperature for the left or right extruder, and then tap **Heat**.

Tippen Sie auf dem Touchscreen auf **Steuerung** > **Extruder**, schieben Sie, um die Zieltemperatur für den linken oder rechten Extruder einzustellen, und tippen Sie dann auf **Heizen**.

Sur l'écran tactile, appuyez sur **Contrôle** > **Extrudeuse**, défiler pour définir la température cible de l'extrudeuse gauche ou droite, puis appuyer sur **Chauffer**.

En la pantalla táctil, pulse en **Control** > **Extrusor**, deslice para establecer la temperatura objetivo del extrusor izquierdo o derecho y luego pulse en **Calor**.

Sullo Schermo a sfioramento, toccare **Controllo** > **Estrusore**, scorrere per impostare la temperatura desiderata per l'estrusore sinistro o destro, quindi toccare **Riscalda**.

在触控屏上，点击**控制** > **打印头**，滑动以调整左打印头或右打印头至目标温度，点击**加热**。

タッチスクリーンで、**コントロール** > **押出機**をタップし、左右の押出機の目標温度を設定し、**加熱**をタップします。

터치스크린에서 **컨트롤** > **압출기**를 터치하고, 슬라이드하여 좌측 또는 우측 압출기의 목표 온도를 설정한 후 **가열**을 터치합니다.



Each type of filament requires a different heating temperature. It is recommended to consult the information provided by the filament manufacturer for more detailed instructions.

Jede Art von Filament erfordert eine andere Heiztemperatur. Es wird empfohlen, die Informationen des Filamentherstellers zu Rate zu ziehen, um genauere Anweisungen zu erhalten.

La température de chauffage varie selon le type de filament. Il est recommandé de consulter les informations fournies par le fabricant du filament pour obtenir des instructions plus détaillées.

Cada tipo de filamento requiere una temperatura de calentamiento diferente. Se recomienda

consultar la información proporcionada por el fabricante del filamento para obtener instrucciones más detalladas.

Ogni tipo di filamento richiede una temperatura di riscaldamento diversa. Per istruzioni più dettagliate, consultare le informazioni fornite dal produttore del filamento.

每种耗材所需的加热温度存在差异。建议查阅耗材制造商提供的资料以获取更详细的指引。

フィラメントのタイプによって加熱温度は変わります。より詳細の情報は、フィラメントのメーカーが提供する情報をご覧ください。

각 필라멘트 타입은 각각 다른 가열온도를 요구합니다 . 자세한 사용방법은 필라멘트 제조업체가 제공한 정보를 참조해 주시기 바랍니다 .

2.3 When the extruder reaches the target temperature, tap **Unload**. Wait for about 20 seconds, and then tap **Stop Unloading**.

Wenn der Extruder die Zieltemperatur erreicht hat, tippen Sie auf **Entladen**. Warten Sie etwa 20 Sekunden, und tippen Sie dann auf **Entladen stoppen**.

Lorsque l'extrudeuse atteint la température cible, appuyez sur **Décharger**. Attendez environ 20 secondes, puis appuyez sur **Arrêter le déchargement**.

Quando el extrusor alcance la temperatura objetivo, pulse en **Descargar**. Espere unos 20 segundos y luego pulse en **Detener descarga**.

Quando l'estrusore raggiunge la temperatura desiderata, toccare **Scarica**. Attendere circa 20 secondi, quindi toccare **Interrompi scaricamento**.

当打印头达到目标温度后，点击**退料**。等待 20 秒左右，然后点击**停止退料**。

押出機が目標温度に達したら、**アンロード**をタップします。20 秒ほど待ってから、**アンロード停止**をタップします。

압출기가 목표 온도에 도달하면 **언로드**를 터치합니다. 20 분 정도 기다렸다가 **언로드 정지**를 터치합니다.

2.4 Pull the filament out of the filament entry.

Ziehen Sie das Filament aus dem Filamenteingang.

Retirez le filament de l'ouverture pour filaments.

Saque el filamento de la entrada del filamento.

Estrarre il filamento dal relativo ingresso.

将耗材抽出进料口。

フィラメント挿入口からフィラメントを引き出します。

필라멘트 입구에서 필라멘트를 당겨 빼냅니다.



L



R

3. Go back to the home screen and wait for the nozzle temperature shown at the top of the screen to drop below 40°C (104°F), which takes about 15 minutes.

Wechseln Sie zurück zum Startbildschirm und warten Sie, bis die Düsentemperatur, die oben auf dem Bildschirm angezeigt wird, unter 40°C gesunken ist, was etwa 15 Minuten dauert.

Revenez à l'écran d'accueil et attendez que la température de la buse indiquée en haut de l'écran revienne en dessous de 40°C, ce qui peut prendre environ 15 minutes.

Vuelva a la pantalla de inicio y espere a que la temperatura de la boquilla que se muestra en la parte superior de la pantalla baje de 40°C; esto tardará aproximadamente 15 minutos.

Tornare alla schermata iniziale e attendere che la temperatura dell'ugello visualizzata nella parte superiore dello schermo scenda al di sotto dei 40°C. Questa operazione richiederà circa 15 minuti.

返回触控屏主界面，等待主界面顶部显示的喷嘴温度下降至 40°C 以下。降温约需 15 分钟。

ホーム画面に戻り、画面上部に表示されるノズル温度が 40°C を下回るまで 15 分ほど待ちます。

홈 화면으로 다시 돌아가 화면 상단에 표시된 노즐 온도가 40°C 미만으로 떨어지는 것을 기다립니다. 약 15 분 정도 걸립니다.





Nozzle temperatures can reach up to 300°C (572°F). Always ensure that the nozzle has cooled to below 40°C (104°F) before proceeding; otherwise, you may get burned. It is recommended to wear insulated gloves when operating.

Düsentemperaturen können bis zu 300°C erreichen. Stellen Sie immer sicher, dass die Düse auf unter 40°C abgekühlt ist, bevor Sie fortfahren; andernfalls können Sie sich verbrennen. Es wird empfohlen, bei der Bedienung isolierte Handschuhe zu tragen.

La température de la buse peut atteindre jusqu'à 300°C. Assurez-vous toujours que la buse a refroidi et fait moins de 40°C avant de continuer, sinon, vous risquez de vous brûler. Il est recommandé de porter des gants isolants lors de ce processus.

Las temperaturas de las boquillas pueden alcanzar hasta 300°C. Asegúrese siempre que la boquilla se ha enfriado y está por debajo de los 40°C antes de continuar; de lo contrario, podría quemarse. Se recomienda usar guantes aislantes para operar.

La temperatura dell'ugello può raggiungere fino a 300°C. Prima di procedere, assicurarsi sempre che la temperatura dell'ugello sia inferiore ai 40°C altrimenti c'è il rischio di scottarsi. Si raccomanda di indossare guanti isolanti durante l'operazione.

喷嘴温度可高达 300°C。请务必确保喷嘴已降温至 40°C 以下，再进行后续操作，否则可能导致烧伤。建议佩戴隔热手套操作。

ノズル温度は 300°C まで上がります。先に進む前にノズルが 40°C 以下に冷えるまでお待ち下さい。やけどの危険があります。操作時には耐熱グローブの装着をお勧めします。

노즐 온도는 최대 300°C까지 도달할 수 있습니다. 계속 진행하기 전에 노즐 온도는 항상 40°C 미만으로 냉각되도록 하십시오; 그렇지 않으면 화상을 입을 수 있습니다. 작업 시에는 절연 장갑을 착용하실 것을 권장합니다.

4. On the Touchscreen, tap **Control** > **Move**, and move the extruder to approximately 10 cm away from the nozzle wiper.

Tippen Sie auf dem Touchscreen auf **Steuerung** > **Bewegen** und bewegen Sie den Extruder etwa 10 cm vom Düsenwischer entfernt.

Sur l'écran tactile, appuyez sur **Contrôle** > **Déplacer** pour déplacer l'extrudeuse à environ 10 cm du racleur de la buse.

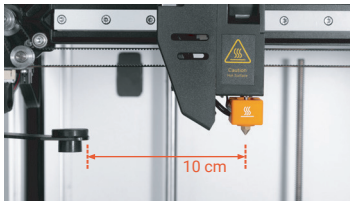
En la pantalla táctil, pulse en **Control** > **Mover** y mueva el extrusor a una distancia de aproximadamente 10 cm del limpiador de boquillas.

Sullo Schermo a sfioramento, toccare **Controllo** > **Sposta** e spostare l'estrusore a circa 10 cm di distanza dalla spazzola per la pulizia dell'ugello.

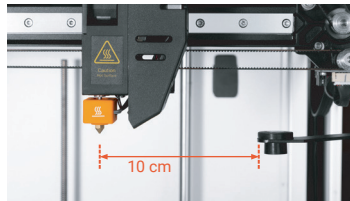
在触控屏上，点击**控制** > **移动**，将打印头移动至离喷嘴擦拭器约 10cm 处。

タッチスクリーンで**コントロール** > **移動**をタップし、押出機をノズルワイパーから 10cm ほど離します。

터치 스크린에서 , **컨트롤** > **무브**를 터치하고 압출기를 노즐 와이퍼로부터 약 10 cm 떨어지도록 이동합니다 .



L



R

- 5. If you are replacing the right hot end, go to step 6.
If you are replacing the left hot end, go to step 7.**

Wenn Sie das rechte heiße Ende austauschen, fahren Sie mit Schritt 6 fort.
Wenn Sie das linke heiße Ende austauschen, fahren Sie mit Schritt 7 fort.

Si vous souhaitez remplacer le hotend droit, passez à l'étape 6.
Si vous souhaitez remplacer le hotend gauche, passez à l'étape 7.

Si está reemplazando el extremo caliente derecho, vaya al paso 6.
Si está reemplazando el extremo caliente izquierdo, vaya al paso 7.

Se si sostituisce l'hot end destro, passare al passaggio 6.
Se si sostituisce l'hot end sinistro, passare al passaggio 7.

如果你正在更换的是右热端，请前往步骤 6。
如果你正在更换的是左热端，请前往步骤 7。

右側のホットエンドを交換する場合は、手順 6 に進んでください。
左側のホットエンドを交換する場合は、手順 7 に進んでください。

우측 핫엔드를 교체하는 경우 , 6 단계로 가십시오 .
좌측 핫엔드를 교체하는 경우 , 7 단계로 가십시오 .

6.1 Use the pink hex key (H2.0) included in the Tool Box to loosen the two screws on the inner side of the extruder without unscrewing them.

R

Lösen Sie die beiden Schrauben an der Innenseite des Extruders mit dem rosa Inbusschlüssel (H2.0) aus der Werkzeugbox, ohne sie herauszudrehen.

Utilisez la clé hexagonale rose (H2.0) incluse dans la boîte à outils pour desserrer les deux vis situées sur la paroi intérieure de l'extrudeuse sans les dévisser.

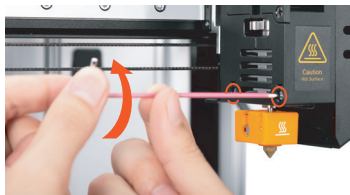
Use the llave hexagonal rosa (H2.0) incluida en la caja de herramientas para aflojar los dos tornillos del lado interno del extrusor sin desatornillarlos.

Utilizzare la chiave esagonale rosa (H2.0) inclusa nella cassetta degli attrezzi per allentare le due viti sul lato interno dell'estrusore senza svitarle.

用工具箱中标配的粉色 L 型扳手（规格为 H2.0）拧松打印头内侧的两颗螺丝，无需拧下。

ツールボックスにあるピンクの L 型六角レンチ (H2.0) を使って押出機の内側の 2 本のネジを緩めます (外さないでください)。

툴 박스에 동봉된 핑크색 육각 렌치 (H2.0) 를 사용하여 압출기의 내측에 있는 두 개의 나사를 풀지 말고 느슨하게 해 줍니다 .



R

R

- 6.2** Hold the hot end with one hand to prevent it from falling off automatically, and gently push outward to open the extruder's side cover with the other hand.

Halten Sie das heiße Ende mit einer Hand fest, damit es nicht automatisch herunterfällt, und drücken Sie mit der anderen Hand vorsichtig nach außen, um die seitliche Abdeckung des Extruders zu öffnen.

Avec une main, tenez le hotend pour l'empêcher de tomber automatiquement et poussez doucement vers l'extérieur avec l'autre main pour ouvrir le couvercle latéral de l'extrudeuse.

Sujete el extremo caliente con una mano para evitar que se caiga automáticamente, y empuje hacia fuera con suavidad para abrir la cubierta lateral del extrusor con la otra mano.

Tenere l'hot end con una mano per evitarlo di cadere automaticamente e spingere delicatamente verso l'esterno per aprire il coperchio laterale dell'estrusore con l'altra mano.

一手捏住热端以防止其自动脱落，一手轻轻向外掰动以打开打印头侧盖。

ホットエンドが自動的に外れないように片手で押さえ、もう一方の手で外側にゆっくり押して押出機のサイドカバーを開きます。

핫엔드가 자동으로 떨어지지 않도록 한 손으로 잡고 다른 손으로 압출기의 측면 커버를 바깥쪽으로 가볍게 밀어 엽니다.

R



R

6.3 Rotate the thumb wheel on the right extruder counterclockwise with one hand to loosen the hot end while holding the hot end sock and pulling it downwards gently with the other hand until you can remove the hot end.

Drehen Sie das Rändelrad am rechten Extruder mit einer Hand gegen den Uhrzeigersinn, um das heiße Ende zu lösen, während Sie die Abdeckung für Heizblock festhalten und sie mit der anderen Hand vorsichtig nach unten ziehen, bis Sie den Heizblock entfernen können.

Avec une main, faites tourner la molette de l'extrudeuse droite dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour desserrer le hotend tout en tenant la chaussette hotend et en la tirant doucement vers le bas avec l'autre main jusqu'à l'enlèvement du hotend.

Rote la rueda de pulgar del extrusor derecho en sentido acon una mano para aflojar el extremo caliente mientras sujeta la cubierta de bloque caliente y tira de ella hacia abajo con suavidad con la otra mano hasta que pueda retirar el extremo caliente.

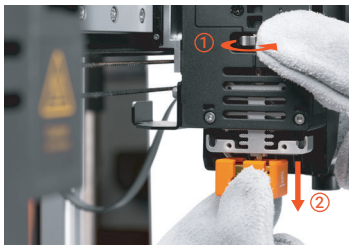
Con una mano, ruotare la rotellina di regolazione dell'estrusore destro in senso antiorario per allentare l'hotend. Con l'altra mano, tenere la presa hotend e tirarla delicatamente verso il basso finché sarà possibile rimuovere l'hotend.

一手逆时针转动右打印头上的拇指轮以将其调整至松弛状态，一手捏住热端套轻轻向下用力，直至你可以取下热端。

ホットエンドソックを支えながら、押出機右側のサムホイールを反時計回りに回し、もう一方の手でホットエンドが外れるまでゆっくり下側に引き抜きます。

우측 압출기에 있는 썸휠 (thumb wheel) 을 한 손으로 시계 반대방향으로 돌려 핫 엔드 덮개를 잡고 다른 손으로는 핫 엔드를 분리할 수 있을 때까지 아래 쪽으로 부드럽게 당기면서 핫 엔드를 느슨하게 해줍니다 .

R



R

- 6.4** Hold the new hot end and push it upwards while rotating the thumb wheel clockwise to secure it to the standard position shown below.

Halten Sie das neue heiße Ende und drücken Sie es nach oben, während Sie das Rändelrad im Uhrzeigersinn drehen, um das heiße Ende in der unten gezeigten Standardposition zu sichern.

Tenez le nouveau hotend et poussez-le vers le haut tout en tournant la molette dans le sens des aiguilles d'une montre pour le fixer dans la position standard indiquée ci-dessous.

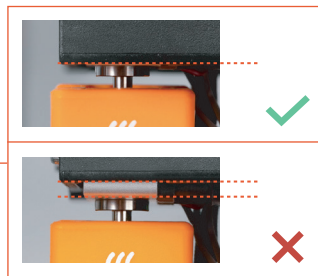
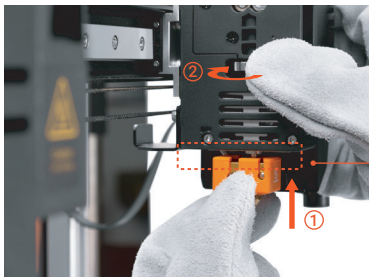
Sujete el nuevo extremo caliente empujándolo hacia arriba mientras rote la rueda de pulgar en sentido horario para fijarlo en la posición estándar que se muestra a continuación.

Tenere il nuovo hot end e spingerlo verso l'alto mentre ruotare la rotellina di regolazione in senso orario per fissare l'hot end nella posizione standard mostrata qui sotto.

向上卡入新热端，并顺时针转动拇指轮以固定热端至下图所示的标准位置。

新しいホット エンドを持ち、サムホイールを時計回りにまわしながら上方に押し上げ、下図にあるような標準位置に固定します。

새 핫엔드를 위로 딸깍하게 고정하고 썸휠 (thumb wheel) 을 시계방향으로 돌려 핫엔드를 아래와 같이 표준 위치에 고정시킵니다 .



R

6.5 Close the extruder's side cover. When finished, go to step 8.

Schließen Sie die seitliche Abdeckung des Extruders. Wenn dies erledigt ist, fahren Sie mit Schritt 8 fort.

Fermez le couvercle latéral de l'extrudeuse. Lorsque vous avez terminé, passez à l'étape 8.

Cierre la cubierta lateral del extrusor. Cuando haya acabado, vaya al paso 8.

Chiudere il coperchio laterale dell'estrusore. Al termine, passare al passaggio 8.

合上打印头侧盖。完成后，请前往步骤 8。

押出機のサイドカバーを閉じます。終わったら、手順 8 に進みます。

압출기의 측면 커버를 닫습니다 . 끝났으면 , 8 단계로 갑니다 .

R



7.1 Use the pink hex key (H2.0) included in the Tool Box to loosen the two screws on the inner side of the extruder without unscrewing them.

Lösen Sie die beiden Schrauben an der Innenseite des Extruders mit dem rosa Inbusschlüssel (H2.0) aus der Werkzeugbox, ohne sie herauszudrehen.

Utilisez la clé hexagonale rose (H2.0) incluse dans la boîte à outils pour desserrer les deux vis situées sur la paroi intérieure de l'extrudeuse sans les dévisser.

Use the llave hexagonal rosa (H2.0) incluida en la caja de herramientas para aflojar los dos tornillos del lado interno del extrusor sin desatornillarlos.

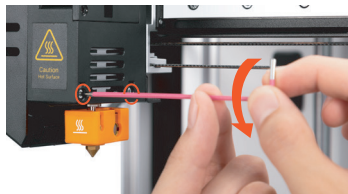
Utilizzare la chiave esagonale rosa (H2.0) inclusa nella cassetta degli attrezzi per allentare le due viti sul lato interno dell'estrusore senza svitarle.

用工具箱中标配的粉色 L 型扳手（规格为 H2.0）拧松打印头内侧的两颗螺丝，无需拧下。

ツールボックスにあるピンクの L 型六角レンチ (H2.0) を使って押出機の内側の 2 本のネジを緩めます (外さないでください)。

툴 박스에 동봉된 핑크색 육각 렌치 (H2.0) 를 사용하여 압출기의 내측에 있는 두 개의 나사를 풀지 말고 느슨하게 해 줍니다.

L



L

L

- 7.2** Hold the hot end with one hand to prevent it from falling off automatically, and gently push outward to open the extruder's side cover with the other hand.

Halten Sie das heiße Ende mit einer Hand fest, damit es nicht automatisch herunterfällt, und drücken Sie mit der anderen Hand vorsichtig nach außen, um die seitliche Abdeckung des Extruders zu öffnen.

Avec une main, tenez le hotend pour l'empêcher de tomber automatiquement et poussez doucement vers l'extérieur avec l'autre main pour ouvrir le couvercle latéral de l'extrudeuse.

Sujete el extremo caliente con una mano para evitar que se caiga automáticamente, y empuje hacia fuera con suavidad para abrir la cubierta lateral del extrusor con la otra mano.

Tenere l'hot end con una mano per evitarlo di cadere automaticamente e spingere delicatamente verso l'esterno per aprire il coperchio laterale dell'estrusore con l'altra mano.

一手捏住热端以防止其自动脱落，一手轻轻向外掰动以打开打印头侧盖。

ホットエンドが自動的に外れないように片手で押さえ、もう一方の手で外側にゆっくり押して押出機のサイドカバーを開きます。

핫엔드가 자동으로 떨어지지 않도록 한 손으로 잡고 다른 손으로 압출기의 측면 커버를 바깥쪽으로 가볍게 밀어 엽니다.



L

L

7.3 Hold the hot end sock and pull it downwards gently to remove the hot end.

Halten Sie die Abdeckung für Heizblock und ziehen Sie sie vorsichtig nach unten, um den Heizblock zu entfernen.

Tenez la chaussette hotend et tirez-la doucement vers le bas pour retirer le hotend.

Sujete la cubierta de bloque caliente y tire de ella hacia abajo con suavidad para retirar el extremo caliente.

Per rimuovere l'hotend, tenere la presa hotend e tirarla delicatamente verso il basso.

捏住热端套，轻轻向下用力以取下热端。

ホットエンドソックを持ち、ゆっくり下側に引いてホットエンドを外します。

핫 엔드 덮개를 잡고 아래로 부드럽게 당겨서 핫엔드를 분리합니다.



7.4 Hold the new hot end and push it upwards to the standard position shown below with one hand, and then close the side cover with the other hand.

Halten Sie das neue heiße Ende und drücken Sie es mit einer Hand nach oben in die unten gezeigte Standardposition, und schließen Sie dann die Seitenabdeckung mit der anderen Hand.

Avec une main, tenez le nouveau hotend et poussez-le vers le haut pour le fixer dans la position standard indiquée ci-dessous. Puis, fermez le couvercle latéral avec l'autre main.

Sujete el nuevo extremo caliente y empújelo hacia arriba con una mano hasta la posición estándar que se muestra a continuación, y luego cierre la cubierta lateral con la otra mano.

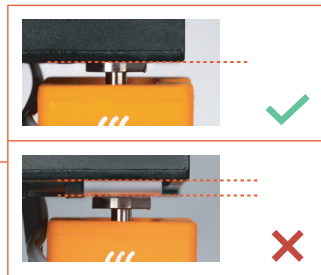
Tenere il nuovo hot end e spingerlo verso l'alto nella posizione standard mostrata qui sotto con una mano e poi chiudere il coperchio laterale con l'altra mano.

一手向上卡入新热端至下图所示的标准位置，一手合上打印头侧盖。

新しいホットエンドを片手で押さえ、下図の基準位置まで押し上げ、もう一方の手でサイドカバーを閉じます。

새 핫엔드를 잡고 한 손으로 아래 그림과 같은 표준 위치까지 위로 민 다음 다른 손으로 측면 커버를 닫습니다.

L



L

8. Tighten the two screws on the extruder using the hex key.

Ziehen Sie die beiden Schrauben am Extruder mit dem Inbusschlüssel fest.

Serrez les deux vis de l'extrudeuse à l'aide de la clé hexagonale.

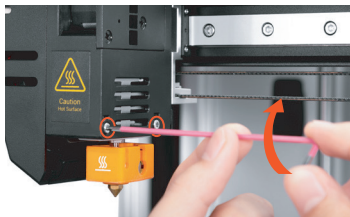
Apriete los dos tornillos del extrusor con la llave hexagonal.

Serrare le due viti sull'estrusore con la chiave esagonale.

用 L 型扳手锁紧打印头上的两颗螺丝。

L 型六角レンチで押出機の 2 本のネジを締めます。

육각 렌치 사용하여 압출기에 있는 두 개의 나사를 조입니다.



L



R

9. Redo Heated Bed Leveling, Z Offset Calibration and XY Offset Calibration.

Wiederholen Sie die Nivellierung des beheizten Betts, die Z-Ausgleich-Kalibrierung und die XY-Ausgleich-Kalibrierung.

Procédez à nouveau au nivellement du lit chauffant, au calibrage du décalage Z et au calibrage du décalage XY.

Vuelva a nivelar la cama caliente y calibre la compensación Z y la compensación XY.

Ripetere il livellamento del piano riscaldato, la calibrazione dell'offset Z e dell'offset XY.

重新进行热床调平、Z 轴偏移校准以及 XY 轴偏移校准。

ヒートベッドレベリング、Z オフセットキャリブレーション、XY オフセットキャリブレーションを再度実施します。

가열된 베드 레벨링, Z 오프셋 보정과 XY 오프셋 보정을 재실행합니다.

Resources

| Ressourcen | Ressources | Recursos
| Risorse | 资源 | リソース | 자료

If you need help when using your Snapmaker, feel free to contact us:

Wenn Sie Hilfe bei der Verwendung Ihres Snapmaker benötigen, wenden Sie sich bitte an uns:

Si vous avez besoin d'aide pour utiliser votre Snapmaker, n'hésitez pas à nous contacter :

Si necesita ayuda al utilizar su Snapmaker, no dude en contactar con nosotros:

Per ulteriore assistenza sull'utilizzo di Snapmaker, contattarci con il seguente indirizzo:

如果你在使用 Snapmaker 时遇到了任何问题，欢迎随时联系我们：

Snapmaker のご利用にあたって支援が必要な場合は、お気軽にご連絡ください。

Snapmaker 사용 중에 도움이 필요하시면 언제든지 문의주시기 바랍니다 .

<https://support.snapmaker.com>

For information on how to prevent nozzle clogging or how to unclog nozzles, go to our Support website:

Informationen zur Vermeidung oder Beseitigung von Düsenverstopfungen finden Sie auf unserer Support-Website:

Pour obtenir des informations sur la prévention du colmatage des buses ou sur le débouchage des buses, consultez notre site web d'assistance :

Para obtener información sobre cómo evitar que se atasquen las boquillas o cómo desatascar las boquillas, visite nuestra página web de ayuda:

Per informazioni su come evitare l'intasamento degli ugelli o su come liberarli, visitare il nostro sito web di supporto:

如需了解如何避免喷嘴堵塞或如何疏通喷嘴，请前往我们的支持中心（<https://wiki.snapmaker.cn/>）：

ノズルの詰まりを防止する方法や、ノズルの詰まりを除去する方法については、サポートのウェブサイトをご覧ください。

노즐 막힘 방지 방법이나 노즐을 뚫어주는 방법에 대한 정보는 당사의 기술지원 웹사이트로 가시기 바랍니다 .

<https://wiki.snapmaker.com>

Share anything you want with other Snapmaker users in our community:

Teilen Sie alles, was Sie möchten, mit anderen Snapmaker-Benutzern auf unserem Forum:

Partagez dans notre communauté tout type de contenu avec les autres utilisateurs de Snapmaker :

Comparta sus opiniones con otros usuarios de Snapmaker en nuestro foro:

Condividi idee e tanto altro con gli utenti della community Snapmaker:

你可以在我们的社区里与其他 Snapmaker 用户一起交流:

ご要望を Snapmaker のコミュニティの他のユーザーと共有してください。

커뮤니티에서 다른 Snapmaker 사용자와 원하는 정보를 공유하십시오 .

<https://snapmaker.com/community>







Y.3.B.A.0092-02 V1.1.0